

Научно-исследовательский институт
ЛОПАСТНЫХ МАШИН

DN 25-400 мм

PN до 16 кгс/см²



КЛАПАНЫ ЗАПОРНО- РЕГУЛИРУЮЩИЕ

Многовариантная конструкция для любого типа привода

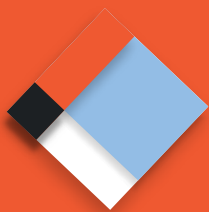
Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 33259



info@niilm.ru



www.niilm.ru



КЛАПАНЫ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ

Клапаны запорно-регулирующие пульповые типа КЗРП предназначены для установки в качестве запорно-регулирующих устройств на трубопроводах на предприятиях горнорудной и металлургической промышленности при транспортировке нейтральных, агрессивных и абразивных сред.



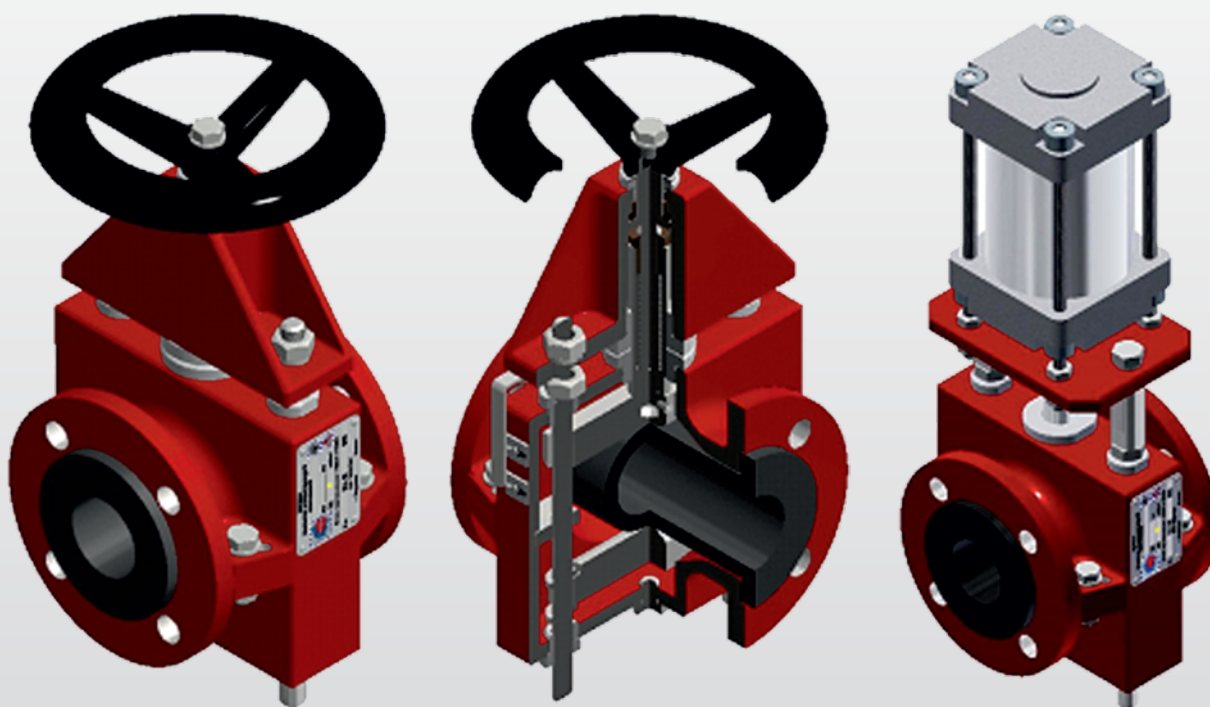
Перекачиваемая среда	абразивная пульпа
Содержание твердых частиц, %	15-25
Плотность твердых частиц, кг/м ³ , не более	3600
Плотность рабочей среды, кг/м ³ , не более	1300
Температура рабочей среды, °С	от -2 до +60
Соотношение твердой фазы к жидкой, Т:Ж	1:4,6

по согласованию с предприятием-разработчиком допускается работа на средах с показателями, отличающимися от приведенных

Основные параметры клапанов типа КЗРП

Обозначение клапана	Номинальный диаметр, DN, мм	Номинальное давление, PN, кгс/см ²
КЗРП-М/П25	25	16
КЗРП-М/П32	32	16
КЗРП-М/П40	40	16
КЗРП-М/П50	50	16
КЗРП-М/П65	65	16
КЗРП-М/П80	80	16
КЗРП-М/П100	100	16
КЗРП-М/П125	125	16
КЗРП-М/П150	150	16
КЗРП-М/П200	200	16
КЗРП-М/П250	250	10
КЗРП-М/П300	300	6
КЗРП-М/П400	400	6

Многовариантная конструкция клапана позволяет выбрать любой тип привода и материала эластичной вставки в зависимости от требований Заказчика и параметров рабочей среды.



Тип клапана - шланговый, пережимного действия.
Присоединение клапанов к трубопроводу - фланцевое.
Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 33259.

Клапан состоит из трех основных частей: эластичной вставки, корпуса и привода.
Сжатие вставки происходит в двух встречных направлениях к центру при помощи нажимных пластин,двигающихся по направляющим стержням. Вставка является единственной деталью клапана, контактирующей с рабочей средой.

Материалы основных деталей клапана - нержавеющие и углеродистые стали.

Клапаны могут комплектоваться ручным (М) или пневматическим (П) приводами.

Управление режимом работы клапана с пневматическим приводом производится путем подачи сигнала 4 - 20 мА на позиционер пневмоцилиндра.

В клапане используются позиционер фирмы «Siemens» и пневмопривод фирмы «Samozzi».

Шток, гайки и шпильки пневмопривода изготовлены из нержавеющей стали.

На штоке пневмопривода установлена специальная двухкомпонентная манжета для эксплуатации при повышенном запылении.

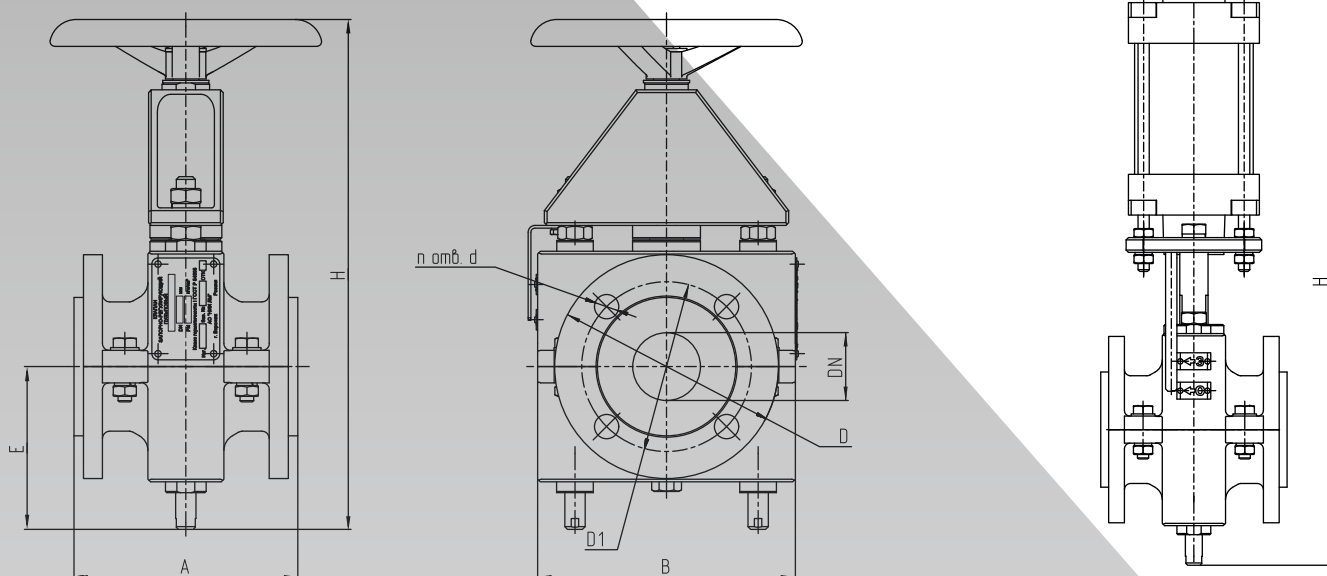
Клапан может находиться в следующих положениях: «Открыто», «Закрыто» и «Регулирование».

Клапаны соответствуют требованиям ТР ТС 010-2011 «О безопасности машин и оборудования».

Конструкция клапана защищена патентом на полезную модель №177883.



Габаритно-присоединительные размеры



Обозначение	E (мм)	A (мм)	B (мм)	n	d (мм)	D (мм)	D1 (мм)	H (мм)	Масса (кг)
КЗРП-М25	88	165	125	4	14	115	85	297	10
КЗРП-П25								412	13
КЗРП-М32	96	165	140	4	18	135	100	322	12
КЗРП-П32								435	14
КЗРП-М40	109	165	180	4	18	150	110	347	16
КЗРП-П40								495	18
КЗРП-М50	120	165	190	4	18	165	125	376	20
КЗРП-П50								502	22
КЗРП-М65	137	165	220	4	18	185	145	463	22,5
КЗРП-П65								547	25
КЗРП-М80	154	201	245	8	18	200	160	502	32
КЗРП-П80								703	35
КЗРП-М100	177	251	278	8	18	220	180	560	42
КЗРП-П100								758	56
КЗРП-М125	221	310	340	8	18	250	210	664	60
КЗРП-П125								885	78
КЗРП-М150	249	376	380	8	22	285	240	738	79
КЗРП-П150								930	88
КЗРП-М200	306	501	480	8	22	345	295	900	115
КЗРП-П200								1129	152
КЗРП-М250	372	626	587	12	22	395	350	1076	156
КЗРП-П250								1365	196
КЗРП-М300	445	750	720	12	22	450	400	1254	245
КЗРП-П300								1519	298
КЗРП-М400	579	1000	882	16	26	570	515	1590	365
КЗРП-П400								1886	395

АО «НИИ ЛМ» является членом Ассоциации «Воронежский насосостроительный кластер» и входит в состав «Межрегионального насосостроительного кластера» (www.vcsra36.ru). Якорным предприятием кластера является предприятие АО «Турбонасос», осуществляющее производство конечной продукции кластера – широкой номенклатуры современного насосного и другого технологического оборудования.

АО «НИИ ЛМ»
РФ, 394026, Воронеж, ул. Газовая, д, 2 А, оф. 12
тел. (473) 279-04-01, факс (473) 276-03-95
info@niilm.ru